

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx xx, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka materiálů

Číslo	Popis	Obecné informace
01	nylon-6 (polyamid-6) (PA-6)	Odolný, pevný a trvanlivý materiál. Vhodný pro spojovací součástky a další technické komponenty. Vzhledem k samomazným vlastnostem je ideální pro kluzná ložiska. Přijímá přibližně 3% vzdušné vlhkosti při pokojové teplotě, proto se po vyrobení musí nechat aklimatizovat po několik dnů. Aplikační teplota je přibližně do 120°C. Nylon je samozhášecí.
02	nylon-66 (polyamid-66) (PA-66)	Odolný, pevný a trvanlivý materiál. Vhodný pro spojovací součástky a další technické komponenty. Vzhledem k samomazným vlastnostem je ideální pro kluzná ložiska. Přijímá přibližně 2% vzdušné vlhkosti (méně než polyamid-6). Proto se po vyrobení musí nechat aklimatizovat po několik dnů. Aplikační teplota je přibližně do 120°C. Nylon je samozhášecí.
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	ld-polyetylen odolává většině chemikálií, proto je zvláště vhodný pro krytky, zátky a záslepky. Pro velkou pružnost je téměř nerozbitný. Nepřijímá žádnou vlhkost, proto je vhodný pro izolační komponenty. Nemůže se lepit. Po zapálení hoří.
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	hd-polyetylen odolává většině chemikáliím, proto je zvláště vhodný pro krytky, zátky a záslepky. Je méně pružný než ld-Pe, ale více odolává poškrábání. Nepřijímá žádnou vlhkost, proto je vhodný pro izolační komponenty. Nemůže se lepit. Po zapálení hoří.
05	polyoxymetalen (POM)	Odolný a trvanlivý materiál, vhodný pro pružné spojovací komponenty a četné jiné technické výrobky. Podobá se polyamidu, ale přijímá méně než 0,5% vzdušné vlhkosti. Proto vykazuje vyšší rozměrovou stálost a je vhodný pro elektroizolační součástky. Ideální pro zarážecí spony a ozubená kola. Může se lepit.
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	Měkčený PVC je ideální pro chvění redukcující nárazníky a rozpěrky, zarážky nebo patičky. Může se velmi dobře lepit. Obsahuje plastifikátor DEHP.
09	PEEK®	PEEK® (polyetheretherketon) je vysoce kvalitní termoplast s výbornými fyzikálními a chemickými vlastnostmi. Vyniká odolností proti mechanickému opotřebení a působení chemikálií, a to i za vysokých teplot. Je obtížně zapalitelný a zároveň je samozhášivý. Širšímu využití brání vysoká cena, která omezuje jeho použití pouze pro náročné aplikace.
11	polypropylen (PP)	Poměrně odolný materiál, který nepřijímá žádnou vlhkost a je velmi dobře odolný proti poškrábání. Odolává teplotám do 120°C. Proto je vhodný pro technické stejně jako domácí produkty. Vzhledem k dobrým izolačním vlastnostem je často používán v elektrotechnickém průmyslu.
12	elastomer	Velmi elastický materiál, který dovoluje snadnou deformaci. Obvykle je k dispozici v několika stupních tvrdosti. Vhodný pro patky zabraňující klouzání.
13	elastomer (40%) + polypropylen (60%)	Tento materiál kombinuje pružné vlastnosti termoplastického elastomeru se silou polypropylenu.
14	polystyren (PS)	Stlačený odolný polystyren velmi dobře izoluje, protože nepřijímá žádnou vlhkost. Často se používá pro izolační výrobky.
15	duroplast FS 31	Tento termoplast je pro své izolační vlastnosti velmi vhodný pro kulová madla a další elektrotechnické součástky. Je tvrdý a odolává teplotám do 120°C.
16	nylon-6 (polyamid-6) + 30% s.v.	Polyamid se skelným vláknem pro technické výrobky s výbornou tvarovou stálostí a trvanlivostí ve vysokých operačních teplotách. Vhodný pro velká zatížení.
17	polystyrol (PS)	Stlačený odolný polystyren velmi dobře izoluje, protože nepřijímá žádnou vlhkost. Často se používá pro izolační výrobky.
19	ABS	ABS je kvalitní plast vykazující vysokou tuhost. Odolává poškrábání, má lesklý povrch, je stálobarevný a odolává většině chemikálií.
20	polyuretan (PUR)	Poddajný trvanlivý plast. Je používán pro výrobu dopravních a hnacích řemenů, které jsou pružné a mohou být lehce svařovány. Také se často používá pro odolné a chvění tlumící nárazníky.
22	polykarbonát (PC)	Polykarbonát je amorfni termoplastický materiál s vysokou pevností v tahu a tuhostí. Je příměřeně odolný proti zvýšeným teplotám a dobře odolává vnějším povětrnostním podmínkám. Dobře izoluje, ale jeho chemická odolnost je omezená.
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	Pevný, tvárný a nárazuvzdorný plast s dobrou chemickou odolností. Může se lepit a je samozhášivý.
26	sealon	Tvárný plast, který je vhodný pro za studena tvarované výrobky jako jsou plomby nebo pečete.
28	termoplastický elastomer (SEBS)	Vysoce kvalitní termoplastický elastomer (TPE) obsahující SEBS (styren-etylen/butylen-styren) molekuly. Flexibilní a recyklovatelný materiál, který je dobrou alternativou za PVC z hlediska dopadu na životní prostředí.
31	polystyren, tavenina 21 (SV-PS)	Stlačený odolný polystyren velmi dobře izoluje, protože nepřijímá žádnou vlhkost. Často se používá pro izolační výrobky.
32	polystyren, krystalově čirý (PPS)	Stlačený odolný polystyren velmi dobře izoluje, protože nepřijímá žádnou vlhkost. Často se používá pro izolační výrobky.
34	polyfenylenový sulfit	Speciální plast s velmi vysokou teplotní odolností. Vysoký podíl skleněného vlákna tvoří odolný výrobek. Používá se v extrémních podmínkách, kde se požaduje vysoký elektrický odpor a odolnost teplotám.
35	nylon-6 (polyamid-6) + 25% s.v.	Polyamid se skelným vláknem pro technické výrobky s výbornou tvarovou stálostí a trvanlivostí ve vysokých operačních teplotách. Vhodný pro velká zatížení.
38	polyoxymetalen + 30% s.v.	POM se skelným vláknem je odolnější než nevyplněný POM. Může odolávat vyšším teplotám, ale je méně pružný a více křehký.
40	polyuretan (PUR) + akryl	Polyuretan s akrylovou samolepící vrstvou pro lepení na kovy, polykarbonáty, ABS a akrylové plastické hmoty.
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	Polyuretan s kaučukovou samolepící vrstvou pro lepení na polypropylen, polyetylen a práškově lakované materiály.
42	nylon-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	Polyamid-66 obsahující uhlíkové vlákno a PTFE (teflon) používaný pro kluzná ložiska (skupiny 008-2 a 103-1). Další informace jsou uvedeny na samostatném listu.
43	nylon-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	Polyamid-66 obsahující skelné vlákno a PTFE (teflon) používaný pro kluzná ložiska (skupiny 008-3 a 103-2). Další informace jsou uvedeny na samostatném listu.
44	hliník (slitina 5052 H-32)	Hliník je lehký kov vykazující velmi dobrou elektrickou vodivost, díky které má široké uplatnění zejména v elektrotechnických aplikacích.
47	nylon-66 (PA-66) + aramid + PTFE	Polyamid-66 obsahující aramidové vlákno a PTFE (teflon) používaný pro kluzná ložiska (skupiny 008-4 a 103-3). Další informace jsou uvedeny na samostatném listu.
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	Dobrá mez pevnosti a odolnost chemikáliím, stejně jako povrchová úprava, činí tento materiál vhodným pro rozpěrky a distanční sloupky v elektronickém průmyslu.
52	měkká ocel (S300 Pb)	Typ oceli používaný pro rozpěrky a distanční sloupky tam, kde je požadována vysoká mechanická pevnost.
53	nerezová ocel A2-304 (1.4301)	Běžně používaný typ nerezové oceli s obsahem síry 0,015-0,03%. Výborně odolává korozi v přirozeném prostředí bez zvýšených koncentrací chloridů nebo kyselin.
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	Nejpoužívanější nerezová automatová ocel. Vykazuje dobrou odolnost proti korozi i přes zvýšený obsah síry 0,15-0,35%.
60	polyftalamid (PPA) + 45% s.v.	Ve srovnání s polyamidem nabízí PPA vyšší chemickou odolnost a vyšší pevnost a tuhost i při zvýšených teplotách.
99	různé materiály	

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx **xx**, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka odolnosti proti působení chemikálií

Číslo	Popis	Benzín	Benzen	Minerální oleje	Jedlé oleje	Slabé alkálie	Silné alkálie	Slabé kyseliny	Silné kyseliny
01	nylon-6 (polyamid-6) (PA-6)	A	A	A	A	A	B	B	C
02	nylon-66 (polyamid-66) (PA-66)	A	A	A	A	A	B	B	C
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	A	A	A	A	A	A	A	B
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	A	A	A	A	A	A	A	B
05	polyoxymetalen (POM)	A	A	A	A	A	B	B	C
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	A	C	B	B	A	A	A	B
09	PEEK®	A	A	A	A	A	A	A	C
11	polypropylen (PP)	B	C	B	A	A	A	A	B
12	elastomer	B	C	A	A	A	A	B	C
13	elastomer (40%) + polypropylen (60%)	B	C	B	A	A	A	A	B
14	polystyren (PS)	B	C	B	A	A	A	A	A
15	duroplast FS 31	A	A	A	A	A	B	A	B
16	nylon-6 (polyamid-6) + 30% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
17	polystyrol (PS)	B	C	B	A	A	A	A	A
19	ABS	C	C	A	A	A	A	A	C
20	polyuretan (PUR)	A	A	A	A	A	C	B	A
22	polykarbonát (PC)	A	C	A	A	B	C	A	A
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	A	C	B	B	A	A	A	B
26	sealon	B	C	B	A	A	A	A	A
28	termoplastický elastomer (SEBS)	C	B	B	A	A	A	A	A
31	polystyren, tavenina 21 (SV-PS)	B	C	B	A	A	A	A	A
32	polystyren, krystalově čirý (PPS)	B	C	B	A	A	A	A	A
34	polyfenylenový sulfit	B	C	B	A	A	A	A	B
35	nylon-6 (polyamid-6) + 25% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
38	polyoxymetalen + 30% s.v.	A	A	A	A	A	B	B	C
40	polyuretan (PUR) + akryl	A	A	A	A	A	C	B	C
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	A	A	A	A	A	C	B	C
42	nylon-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	A	A	A	A	A	B	B	C
43	nylon-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	A	A	A	A	A	B	B	C
44	hliník (slitina 5052 H-32)	A	A	A	A	B	B	B	B
47	nylon-66 (PA-66) + aramid + PTFE	A	A	A	A	A	B	B	C
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	A	A	A	A	A	A	B	B
52	měkká ocel (S300 Pb)	A	A	A	A	A	A	B	B
53	nerezová ocel A2-304 (1.4301)	A	A	A	A	A	A	B	B
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	A	A	A	A	A	A	B	B
99	různé materiály								

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.

A = dobrá
B = problematická
C = slabá

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx **xx**, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka fyzikálních vlastností

Číslo	Popis	hustota	pevnost v tahu	tažnost	tahový modul	vrubové namáhání	modul bodového namáhání kuličkou
		g/cm ³	MN/m ²	%	MN/m ²	kJ/m ²	MN/m ²
01	nylon-6 (polyamid-6) (PA-6)	1.14	55	250	950	35	82
02	nylon-66 (polyamid-66) (PA-66)	1.14	60	140	1500	17	100
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	0.92	10	300	180	--	14
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	0.95	24	350	1000	3	25
05	polyoxymetalen (POM)	1.42	75	65	3000	8.5	140
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	1.3	--	400	20	--	Shore A70
09	PEEK®	1.3	91	50-120	--	88	R126
11	polypropylen (PP)	0.92	32	350	1300	6.5	65
12	elastomer	0.97	11	500	--	--	--
13	elastomer (40%) + polypropylen (60%)	0.94	24	410	--	--	--
14	polystyren (PS)	1.05	55	30	2500	6.5	100
15	duroplast FS 31	1.4	--	--	7000	1.7	275
16	nylon-6 (polyamid-6) + 30% s.v.	1.35	180	3.5	5700	15	120
17	polystyrol (PS)	1.05	55	30	2500	6.5	100
19	ABS	1.05	50	3	2500	12	117
20	polyuretan (PUR)	1.26	50	600	25	--	Shore A70
22	polykarbonát (PC)	1.15	55	71	2500	20	80
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	1.4	60	40	3000	30	120
26	sealon	1.01	26	150	1400	4	--
28	termoplastický elastomer (SEBS)	0.93	51	300	--	70	--
31	polystyren, tavenina 21 (SV-PS)	1.04	25	35	2600	50	100
32	polystyren, krystalově čirý (PPS)	1.04	50	2	3200	10	100
34	polyfenylenový sulfit	1.65	150	1.1	13000	16	--
35	nylon-6 (polyamid-6) + 25% s.v.	1.35	180	3.5	5700	15	120
38	polyoxymetalen + 30% s.v.	1.6	115	3	8000	4.5	200
40	polyuretan (PUR) + akryl	1.26	50	600	25	--	Shore A70
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	1.26	50	600	25	--	Shore A70
42	nylon-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	1.31	155	--	8000	--	--
43	nylon-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	1.4	150	--	7000	--	--
47	nylon-66 (PA-66) + aramid + PTFE	1.23	90	--	3500	--	--
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	8.5	450	15	1x10 ⁵	--	100
52	měkká ocel (S300 Pb)	7.5	--	--	2x10 ⁵	--	--
53	nerezová ocel A2-304 (1.4301)	7.9	500	45	2x10 ⁵	--	--
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	7.9	500	35	2x10 ⁵	--	--
99	různé materiály	--	--	--	--	--	--

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.

INFORMACE O MATERIÁLECH

Každá položka má objednáací číslo ve formátu xxx xxxx xxx **xx**, kde zvýrazněné dvojčíslí označuje kód materiálu.

Tabulka fyzikálních vlastností

Číslo	Popis	aplikační teplota	objemový měrný odpor	rozptylový faktor tan δ	dielektrická konstanta	hořlavost	součinitel tření (za sucha)
		max °C	Ωcm	103 Hz	MV/m	UL94>1.6mm	
01	nylon-6 (polyamid-6) (PA-6)	120	10 ¹⁵	0.2	35	V2	0.3
02	nylon-66 (polyamid-66) (PA-66)	120	10 ¹⁵	0.15	30	V2	0.3
03	ld-polyetylen (Ld-Pe)	70	10 ¹⁷	0.0003	60	--	0.17-1.5
04	hd-polyetylen (Hd-Pe)	80	10 ¹⁵	0.001	53	--	0.25-0.3
05	polyoxymetalen (POM)	100	10 ¹⁵	0.025	70	HB	0.25
07	polyvinylchlorid (Z-PVC)	80	10 ¹⁰	0.1	30	HB	--
09	PEEK®	180	4.9x10 ¹⁶	0.004	17	V0	--
11	polypropylen (PP)	110	10 ¹⁶	0.0005	80	HB	0.5
12	elastomer	110	10 ¹⁶	--	--	--	--
13	elastomer (40%) + polypropylen (60%)	110	10 ¹⁶	--	--	--	--
14	polystyren (PS)	81	10 ¹⁶	0.0004	>40	HB	0.5
15	duroplast FS 31	120	10 ¹⁰	<0.3	75	V0	0.5
16	nylon-6 (polyamid-6) + 30% s.v.	150	10 ¹⁵	0.2	30	HB	0.35
17	polystyrol (PS)	81	10 ¹⁶	0.0004	>40	HB	0.5
19	ABS	80	10 ¹⁴	0.015	85	HB	0.5
20	polyuretan (PUR)	80	--	0.1	20	HB	0.15-0.4
22	polykarbonát (PC)	100	10 ¹⁶	0.007	28	V2	0.5
24	polyvinylchlorid (H-PVC)	80	10 ¹⁷	0.1	32	HB	0.5
26	sealon	85	10 ¹⁵	--	--	HB	--
28	termoplastický elastomer (SEBS)	60-100	--	--	--	--	--
31	polystyren, tavenina 21 (SV-PS)	81	10 ¹⁶	0.0004	>40	HB	0.5
32	polystyren, krystalově čirý (PPS)	88	10 ¹⁶	0.0004	>40	HB	0.5
34	polyfenylenový sulfit	200	10 ¹⁵		17	V.0 / 5V	
35	nylon-6 (polyamid-6) + 25% s.v.	150	10 ¹⁵	0.2	30	HB	0.35
38	polyoxymetalen + 30% s.v.	160	10 ¹⁵	0.025	40	HB	0.3
40	polyuretan (PUR) + akryl	80	--	0.1	20	HB	0.15-0.4
41	polyuretan (PUR) + kaučuk	80	--	0.1	20	HB	0.15-0.4
42	nylon-66 (PA-66) + uhlík + PTFE	190/130	10 ⁵	--	--	--	0.11
43	nylon-66 (PA-66) + s.v. + PTFE	180/120	10 ¹²	--	--	--	0.08
47	nylon-66 (PA-66) + aramid + PTFE	170/90	10 ¹³	--	--	--	0.08
50	mosaz (Cu Zn 40 Pb3)	--	66x10 ⁻⁷	--	--	--	--
52	měkká ocel (S300 Pb)	--	720x10 ⁻⁷	--	--	--	--
53	nerezová ocel A2-304 (1.4301)	--	--	--	--	--	--
56	nerezová ocel A1-303 (1.4305)	--	--	--	--	--	--
99	různé materiály	--	--	--	--	--	--

Veškeré informace jsou podávány v dobré víře, ale bez záruky.